
TUŽIDLO DO POLYURETANOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

Složení

Roztok alifatického polyisokianátu v organickém rozpouštědle.

Doporučené použití

Tužidlo ROKOPUR TUŽIDLO RK 500 se používá k vytvrzení dvousložkových polyuretanových nátěrových hmot typu Rokopur, se kterými se před zpracováním (aplikací) míchá v hmotnostním poměru, který je uveden na etiketě výrobku nebo v údajovém listu polyuretanové nátěrové hmoty. Tužidlo je určeno zejména do barev pro venkovní prostředí.

Technické parametry

Vlastnosti tužidla

| | |
|------------------------|---|
| Barevný odstín | čirá, transparentní kapalina |
| Hustota | 1,05 g/cm ³ |
| Bod vzplanutí | > 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201) |
| Hodnota pH | neuvádí se |
| Obsah netěkavých látek | 75 hmot. % |
| TOC | 157,5 gC/l (150 gC/kg) |
| VOC | 262,5 g/l (250 g/kg) |
| Obsah uhlovodíků | 1-methoxy-2-propyl acetát |

Aplikace

Tužidlo se za pomalého míchání přidává do barvy.

Upozornění

Při zpracování tužidla je nutno nespoteřované množství chránit před přístupem vzduchu v dobře uzavřených obalech - jinak dojde ke znehodnocení tužidla! Okolí víčka plechovky se musí proto po použití a před uzavřením vždy důkladně očistit.

Balení

Plechové obaly o obsahu 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg, 5 kg a 10 kg.

Doba skladovatelnosti

24 měsíců v původně uzavřené nádobě. Skladovat při teplotě mezi +5 °C a +25 °C.

Upozornění

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.