



---

TUŽIDLO DO POLYURETANOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

---

#### Složení

Roztok alifatického polyisokianátu v organickém rozpouštědle.

#### Doporučené použití

Tužidlo ROKOPUR TUŽIDLO RK 506 se používá k vytvrzení dvousložkových polyuretanových nátěrových hmot typu ROKOPUR INDUSTRY RK 406, se kterými se před zpracováním (aplikací) míchá v hmotnostním poměru, který je uveden na etiketě výrobku nebo v údajovém listu polyuretanové nátěrové hmoty. Tužidlo je určeno zejména do barev pro venkovní prostředí.

#### Technické parametry

##### Vlastnosti tužidla

Barevný odstín	čirá, transparentní kapalina
Hustota	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Hodnota pH	neuvádí se
Obsah netěkavých látek	37,5 hmot. %
TOC	375 gC/l (375 gC/kg)
VOC	625 g/l (625 g/kg)
Obsah uhlovodíků	1-methoxy-2-propyl acetát,xylen

#### Aplikace

Tužidlo se za pomalého míchání přidává do barvy.

#### Upozornění

Při zpracování tužidla je nutno nespotřebované množství chránit před přístupem vzduchu v dobře uzavřených obalech- jinak dojde ke znehodnocení tužidla! Okolí víčka plechovky se musí proto po použití a před uzavřením vždy důkladně očistit.

#### Balení

Plechové obaly o obsahu 0,5 kg, 1 kg, 4 kg a 10 kg.

#### Doba skladovatelnosti

24 měsíců v původně uzavřené nádobě. Skladovat při teplotě mezi +5 °C a +25 °C.

#### Upozornění

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.