

# Údajový list



## ROKOŘEDIDLO RK 023 k Rokozinku ESTA

### **Charakteristika:**

Směs aromatických uhlovodíků a alkoholů.

### **Použití:**

K ředění barvy Rokozink S 2357 ESTA aplikované metodou vysokofrekvenčních zvonků Ewobell 3500 fy Wagner.

### **Technická data:**

Barevný odstín	čirá, bezbarvá kapalina
Hustota	min. 0,800 g/cm <sup>3</sup> (při 15 °C, ASTM D 4052)
Bod vzplanutí	nad 25 °C-hořlavina II. třídy ( ČSN 330371 )
Hodnota pH	neuvádí se
Teplota varu	140-200 °C
Teplota vznícení	227 °C
Obsah TOC	775 gC/1 kg
VOC	800 g / 1l

### **Balení:**

sudy 160 kg (dle dohody)

### **Skladovatelnost:**

36 měsíců

### **Doporučené ředění:**

Množství ředidla pro ředění je vždy doporučeno výrobcem barev na etiketě, popřípadě v údajovém listě konkrétního výrobku.

Ředidlo přidávejte do barvy pomalu, za neustálého míchání.

V případě potřeby schválení vhodnosti ředidla kontaktujte výrobce.

### **Upozornění:**

Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a>	Aktualizace: FB 05.04.2013
------------------------	---	-------------------------------