

Údajový list



ROKOŘEDIDLO S 6005

Charakteristika:

Směs ropných uhlovodíků

Použití:

K ředění syntetických nátěrových hmot na bázi alkydových pryskyřic.

Technická data:

Barevný odstín	čirá, bezbarvá kapalina
Hustota	min. 0,856 g/cm ³ (při 15 °C, ASTM D 4052)
TOC	905,7 gC / 1 kg
VOC	856 g / 1 l
Bod vzplanutí	26 st. C
Hodnota pH	neuvádí se
Teplota vznícení	nad 450 °C
Bod hoř ení	35 °C

Skladovatelnost:

36 měsíců

Balení:

Kanistr 0,5 ; 1 ; 5 ; 10 a 30 lit. ; sud 160 kg

Likvidace obalů:

Nezpracované zbytky ředidel nutno zlikvidovat ve speciálních spalovnách, prázdní obal patří do šrotu

Doporučené použití:

RokoředidloS 6005 je určeno pro ředění syntetických barev na bázi alkydové a epoxiesterové pryskyřice.

Množství ředidla pro ředění je vždy doporučeno v % množství u jednotlivých výrobků-barev výrobcem na etiketě, popřípadě v údajovém listě.

Ředidlo přidávejte do barvy pomalu, za neustálého míchání.

V případě potřeby schválení vhodnosti ředidla kontaktujte výrobce.

Upozornění: Uváděné hodnoty hustoty jsou průměrné hodnoty dle údajů dodavatelů jednotlivých rozpouštědel.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	---	-------------------------------