

Údajový list



ROKOPUR AQUA RK 614

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních vodouředitelných polyuretanových, pryskyřic s přísadami aditiv. Neobsahuje olovo ani chromáty.

Oblasti použití:

Vrchní dvousložkový vodouředitelný polyuretanový email Rokopur Aqua RK 614 je určen k vrchním nátěrům ocelových výrobků, jako jsou nátěry transportní techniky, osobních a nákladních vagonů, mostových a portálových jeřábů, ocelových konstrukcí výrobních hal, zásobníků, sil apod. Lze použít pro nátěry vybraných druhů plastů. Vyznačuje se rychlým vytvrzováním, dobrou krycí schopností a zejména velmi nízkými hodnotami emisí. Vytváří povětrnosti velmi odolný film s vysokým leskem, který lze na přání upravit matováním.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín: dle požadavku (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku: cca 90% (lze upravit)
Mřížkový řez: st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita: 50-120 sek.4 mm DIN 53211
Obsah pevných částic: min. 50 váhových % (dle odstínu)
Obsah VOC: 10 g/1 kg
Obsah TOC: 6 gC/1 kg
Hustota: 1,2 g/cm³
Bod vzplanutí: > 23 °C
Skladovatelnost: 12 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Obsah pevných částic: cca 55 váhových % (dle odstínu)
Objemová sušina: 55 %
Hustota: 1,16 g/cm³
TOC: 29,8 gC/1 kg
VOC: 51,4 g/1 kg
TOC na 1 um s. tl. 0,064 gC/1m²
TOC na doporučenou tl.50 um 3,2 gC/1 m²

Teoretická vydatnost: při 30 μm tloušťky suché vrstvy 14,0 m²/kg

Nanášení:

Stříkání stříkáci pistolí, zařízením Airless, nebo štětcem.
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 50%.

Vytvrzování:

Tužidlem Rokopur Aqua RK 614 sl. B v poměru 4,4:1 hmotnostně, 3,8:1 objemově (A+B)

Doba zpracovatelnosti:

1 hod. při 20 °C

Ředění:

Pro aplikaci vysokotlakým stříkáčím zařízením se barva nemusí dodatečně ředit. Doporučuje se použít směšovacího vysokotlakého stříkáčím zařízení pro 2K NH.

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1: po 60 min. při 23 °C
St. 2: po 5 hod.
St. 4: po 24 hod.

Doba pro vytékání 20min., při 23°C
Sušení cca 1 hod. při 60st.C (tj. teplota dílu)

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: VB 1.4.2019
------------------------	--	-----------------------------

Údajový list



ROKOPUR AQUA RK 614

Příklad nátěrového postupu transportní techniky nebo osobních vagonů:

- předúprava povrchu materiálu-očištění, odmaštění a popřípadě i otryskání na Sa 2,5 (ČSN EN ISO 12944)
- 1x křížový nástřik základní barvou Rokoprim Aqua EP RK 602 (optimální tloušťka je 80 µm suché vrstvy)
- tmelení-např. Roko Soft Car 1.1
- 1x stříkací plnič Rokoqua Fuller RK 609 (optimální tloušťka vrstvy je 100 µm suché tl.)
- 1x křížový nástřik emailem Rokopur Aqua RK 614 (optimální tloušťka vrstvy je 50 µm suché tl.)

Příklad nátěrového postupu kovových konstrukcí:

- předúprava povrchu materiálu-očištění, odmaštění a popřípadě i otryskání na Sa 2,5 (ČSN EN ISO 12944)
- 1x-2x křížový nástřik základní barvou Rokoprim Aqua EP RK 602 (optimální tloušťka je 80 µm suché vrstvy, interval pro přestřik dvou základních vrstev je 24hod.)
- 1x křížový nástřik emailem Rokopur Aqua RK 614 (optimální tloušťka vrstvy je 30-40 µm suché tl., interval pro přestřik epoxidového základu je 2-4 hod. při 23°C)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: VB 1.4.2019
------------------------	--	-----------------------------