



## ROKOSIL AQUA EP RK 603

### Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních vodouředitelných epoxidových pryskyřic s přísadami. Neobsahuje olovo ani chromáty.

### Doporučené použití:

Samozákladující vodouředitelný epoxidový nátěr Rokosil Aqua EP RK603 je určen k nátěrům ocelových konstrukcí. Používá se zejména k nátěrům mostových a portálových jeřábů, sil, ocelových konstrukcí výrobních hal, zásobníků apod. Může se aplikovat přímo na pozinkované povrchy. Používá se i k nátěrům betonu a minerálních povrchů, po předchozím penetračním nátěru. Je určen rovněž i do chemického a jaderného průmyslu-je vhodný pro dekontaminaci. Vyznačuje se rychlým vytvrzováním, dobrou krycí schopností a zejména velmi nízkými hodnotami emisí.

### Technická data:

#### Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín ČSN 1000 (ostatní odstíny dle dohody )  
Stupeň lesku 50-80%  
Mřížkový řez st.0 (dle ČSN ISO 2409)

#### Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita 50-120 s (F4/20°C dle ČSN 673013)  
Hmotnostní sušina min.63 %

Hustota:

1,2 g/cm<sup>3</sup>

Bod vzplanutí:

> 23 °C

Skladovatelnost:

12 měsíců při uzavřené nádobě  
skladovat ne pod + 5 °C a  
ne nad + 30 °C

#### Natužená směs:

Hmotnostní sušina : min.62,7%  
Objemová sušina 50%

Hustota: 1,18 g/cm<sup>3</sup>

TOC 10,7 gC/1 kg

VOC 17,8 g/1 kg

TOC na 1 μm s. tl. 0,025 gC/1m<sup>2</sup>

TOC na doporučenou tl.80 μm 2,02 gC/1 m<sup>2</sup>

Teoretická vydatnost: při 80 μm tloušťky suché vrstvy

5,3 m<sup>2</sup>/kg

### Nanášení:

Stříkání stříkacími pistolemi, zařízeními Airless nebo štětcem.

Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15°C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

### Tužení:

Tužidlo Rokotužidlo Aqua EP RK 630 ( 8:1 ) hmotnost.

### Doba zpracovatelnosti:

2-3 hod. při 20°C

### Ředění:

Doporučená viskozita pro stříkání Airless cca.40 sek. 4 mm DIN 53211 při 20 °C se dosáhne přidáním cca.5% vody. Doporučuje se použít směšovacího vysokotlakého stříkacího zařízení pro 2K NH.

### Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1: po 60 min. při 20 °C

St. 2: po 5 hod.

St. 4: po 24 hod.

Doba pro vytékání 15min.

Sušení cca 1 hod. při 60st.C ( tj. teplota dílu )



## ROKOSIL AQUA EP RK 603

### **Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:**

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění a otryskání na Sa 2,5 ( ČSN EN ISO 12944 )  
-2x křížový nátěr barvou Rokosil Aqua EP RK 603 ( optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 80 µm )

### **Upozornění:**

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.  
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.  
Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.  
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a>	Aktualizace: FB 17.06.2016
------------------------	---	-------------------------------